IAI
Quality and Innovation

ティーチングボックス
CON-T/TG/TGS
ファーストステップガイド　第 5 版

このたびは、当社の製品をお買い上げ頂きまして、ありがとうございます。
安全のために、本ﾌｧｰｽﾄｽﾃｯﾌﾟｶﾞｲﾄﾞの他、同梱の安全ｶﾞｲﾄﾞおよび取扱説明書(DVD)に従って、正しくご使用ください。
このﾌｧｰｽﾄｽﾃｯﾌﾟｶﾞｲﾄﾞは、本製品専用に書かれたｵﾘｼﾞﾅﾙの説明書です。

⚠ 警告： 本装置の取扱いは、同梱の取扱説明書(DVD)に従って行ってください。取扱説明書(DVD)は常に確認できるよう本ｺﾝﾄﾛｰﾗが組込まれた装置の近傍に保管してください。取扱説明書が必要な場合、ﾌｧｰｽﾄｽﾃｯﾌﾟｶﾞｲﾄﾞまたは取扱説明書巻末に記載されている最寄の営業所にご請求ください。

- この取扱説明書の全部または一部を無断で使用・複製することはできません。
- 本文中における会社名・商品名は、各社の商標または登録商標です。

製品の確認

本製品は、標準構成の場合、以下の部品で構成されています。
万が一、型式違いや不足のものがありましたら、お手数ですが、販売店または当社までご連絡ください。

1. 構成品(ｵﾌﾟｼｮﾝを除く)

番号	品　名	型　式	備　考
1	本体	型式銘板の見方、型式の見方参照	
付属品			
2	ﾀｯﾁﾍﾟﾝ	本体に内蔵	
3	ﾌｧｰｽﾄｽﾃｯﾌﾟｶﾞｲﾄﾞ		
4	取扱説明書(DVD)		
5	安全ｶﾞｲﾄﾞ		

2. 取扱説明書(DVD)に収録されている本製品関連の取扱説明書

番号	名　称	管理番号
1	ﾃｨｰﾁﾝｸﾞﾎﾞｯｸｽ CON-T、TG、TGS 取扱説明書	MJ0178
2	PCON-CA ｺﾝﾄﾛｰﾗ取扱説明書	MJ0289
3	ERC2 ｺﾝﾄﾛｰﾗ(PIO 専用)一体型ｱｸﾁｭｴｰﾀ取扱説明書	MJ0158
4	ERC2 ｺﾝﾄﾛｰﾗ(SIO 専用)一体型ｱｸﾁｭｴｰﾀ取扱説明書	MJ0159
5	ERC3 ｺﾝﾄﾛｰﾗｰ体型ｱｸﾁｭｴｰﾀ取扱説明書	MJ0297
6	PCON-C/CG/CF ｺﾝﾄﾛｰﾗ取扱説明書	MJ0170
7	PCON-CY ｺﾝﾄﾛｰﾗ取扱説明書	MJ0156
8	PCON-SE ｺﾝﾄﾛｰﾗ取扱説明書	MJ0163
9	PCON-PL/PO ｺﾝﾄﾛｰﾗ取扱説明書	MJ0164
10	ACON-C/CG ｺﾝﾄﾛｰﾗ取扱説明書	MJ0176
11	ACON-CY ｺﾝﾄﾛｰﾗ取扱説明書	MJ0167
12	ACON-SE ｺﾝﾄﾛｰﾗ取扱説明書	MJ0171
13	ACON-PL/PO ｺﾝﾄﾛｰﾗ取扱説明書	MJ0166
14	ACON-CA/DCON-CA ｺﾝﾄﾛｰﾗ取扱説明書	MJ0326
15	SCON-C ｺﾝﾄﾛｰﾗ取扱説明書	MJ0161
16	SCON-CA ｺﾝﾄﾛｰﾗ取扱説明書	MJ0243
17	ROBONET 取扱説明書	MJ0208
18	RCS ｼﾘｰｽﾞﾛﾎﾞｼﾘﾝﾀﾞｺﾝﾄﾛｰﾗ RCS-C ﾀｲﾌﾟ 取扱説明書	MJ0102
19	RCS ｼﾘｰｽﾞﾛﾎﾞｼﾘﾝﾀﾞｺﾝﾄﾛｰﾗ RCS-E ﾀｲﾌﾟ 取扱説明書	MJ0103
20	E-Con ｺﾝﾄﾛｰﾗ取扱説明書	MJ0122
21	RCP2 ｼﾘｰｽﾞﾛﾎﾞｼﾘﾝﾀﾞ 取扱説明書	MJ0136
22	ERC ｺﾝﾄﾛｰﾗｰ体型ｱｸﾁｭｴｰﾀ取扱説明書	MJ0137

3. 型式銘板の見方

4. 型式の見方

ｻﾎﾟｰﾄ機種

ｻﾎﾟｰﾄ機種一覧

機種名	CON-T ｻﾎﾟｰﾄ可否	CON-TG/TGS ｻﾎﾟｰﾄ可否	ｻﾎﾟｰﾄ開始ﾊﾞｰｼﾞｮﾝ
RCP	○	×	V1.00
RCS	○	×	V1.00
E-Con	○	×	V1.00
RCP2	○	×	V1.00
ERC	×	×	–
ERC2	※1	※1	V1.00
PCON	○	○	V1.00
ACON	○	○	V1.00
ACON-CA	○	○	V1.20
DCON-CA	○	○	V1.20
SCON-C	○	○	V1.00
SCON-CA	○	○	V1.10
PCON-CA	○	○	V1.13
ERC3(CON ﾓｰﾄﾞ(CN))	○	○	V1.13

※1 ERC2 のｻﾎﾟｰﾄ対応につきましては、ｶﾊﾞｰの左側面(後ろから見て)に貼ってあるｼｰﾙをご確認ください。

ｼｰﾙの表記

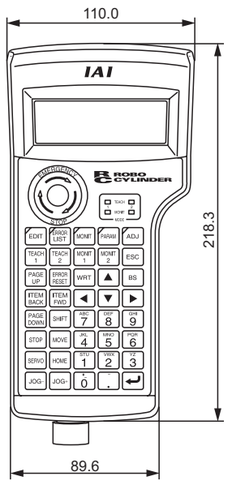
I/O ﾀｲﾌﾟ	未ｻﾎﾟｰﾄ	ｻﾎﾟｰﾄ
NP	NP U5 M	NP T1 **4904**
PN	PN U3 M	PN T1 **4904**

ERC2 の SE ﾀｲﾌﾟは、SIO 変換器を中継して接続することができます。

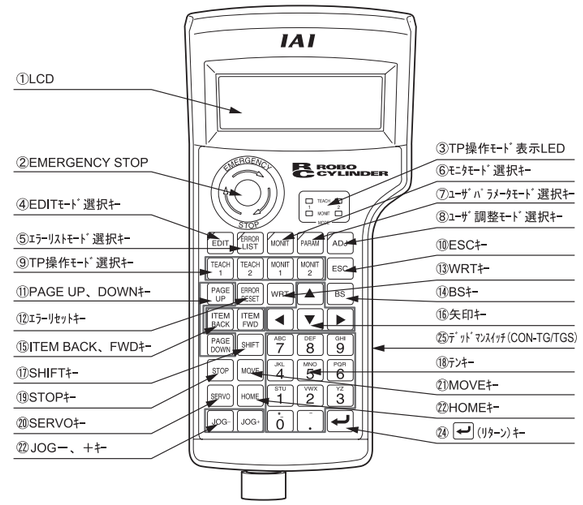
基本仕様

項　目	仕　様
仕様周囲温度、湿度	温度 0～40°C　湿度 85%RH 以下　※RH 相対湿度
仕様周囲雰囲気	腐食性なきこと、特に塵埃がひどくなきこと
重量	400g (ｹｰﾌﾞﾙを除く)
ｹｰﾌﾞﾙ長	5m (標準)

外形寸法図



操作盤面



① LCD 表示画面

② EMERGENCY STOP(非常停止押しﾎﾞﾀﾝｽｲｯﾁ)
本ｽｲｯﾁは、ﾌﾟｯｼｭﾛｯｸﾀｰﾝﾘｾｯﾄのきのこ形状ｽｲｯﾁです。
本ｽｲｯﾁは、ｺﾝﾄﾛｰﾗの非常停止信号ﾗｲﾝと直列に接続されており、押下されますと非常停止状態となりﾓｰﾀへの電源供給がしゃ断されます。
(本ｽｲｯﾁは、通常“閉：b 接点”です。)

③ TP 操作ﾓｰﾄﾞ表示 LED
・TEACH1：「ﾃｨｰﾁ 1」ﾓｰﾄﾞ時、LED が点灯します。
PIO 禁止 ：ﾎﾟｼﾞｼｮﾝﾃﾞｰﾀ、ﾊﾟﾗﾒｰﾀなどのｺﾝﾄﾛｰﾗへの書込みとｱｸﾁｭｴｰﾀ動作系の指令ができます。
ｾｰﾌﾃｨ速度あり ：ﾎﾟｼﾞｼｮﾝﾃﾞｰﾀに関係なく、最高速度がﾊﾟﾗﾒｰﾀに設定された安全速度となります。
・TEACH2：「ﾃｨｰﾁ 2」ﾓｰﾄﾞ時、LED が点灯します。
PIO 禁止 ：ﾎﾟｼﾞｼｮﾝﾃﾞｰﾀ、ﾊﾟﾗﾒｰﾀなどのｺﾝﾄﾛｰﾗへの書込みとｱｸﾁｭｴｰﾀ動作系の指令ができます。
ｾｰﾌﾃｨ速度なし ：ﾎﾟｼﾞｼｮﾝﾃﾞｰﾀに登録された速度で動かすことが可能になります。
・MONIT1 ：「ﾓﾆﾀ 1」ﾓｰﾄﾞ時、LED が点灯します。
PIO 許可 ：ﾓﾆﾀだけ可能となります。ﾎﾟｼﾞｼｮﾝﾃﾞｰﾀ、ﾊﾟﾗﾒｰﾀなどをｺﾝﾄﾛｰﾗに書き込むことができません。
ｾｰﾌﾃｨ速度あり ：PLC で動かす場合、ﾎﾟｼﾞｼｮﾝﾃﾞｰﾀに関係なく、最高速度がﾊﾟﾗﾒｰﾀに設定された安全速度となります。
・MONIT2 ：「ﾓﾆﾀ 2」ﾓｰﾄﾞ時、LED が点灯します。
PIO 許可 ：ﾓﾆﾀだけ可能となります。ﾎﾟｼﾞｼｮﾝﾃﾞｰﾀ、ﾊﾟﾗﾒｰﾀなどをｺﾝﾄﾛｰﾗに書き込むことができません。
ｾｰﾌﾃｨ速度なし ：PLC で動かす場合、ﾎﾟｼﾞｼｮﾝﾃﾞｰﾀに登録された速度で動かすことが可能になります。

④ EDIT ﾓｰﾄﾞ選択ｷｰ
「編集/ﾃｨｰﾁ」ﾓｰﾄﾞに移行します。EDIT ﾓｰﾄﾞ選択ｷｰの LED が点灯している時、ｷｰが有効です。

⑤ ｴﾗｰﾘｽﾄﾓｰﾄﾞ選択ｷｰ
「ｴﾗｰﾘｽﾄ」ﾓｰﾄﾞに移行します。ｴﾗｰﾘｽﾄﾓｰﾄﾞ選択ｷｰの LED が点灯している時、ｷｰが有効です。
ｺﾝﾄﾛｰﾗでｱﾗｰﾑ発生中は「ERROR LIST」ｷｰの LED が点滅します。

⑥ ﾓﾆﾀﾓｰﾄﾞ選択ｷｰ
「ﾓﾆﾀ」ﾓｰﾄﾞに移行します。ﾓﾆﾀﾓｰﾄﾞ選択ｷｰの LED が点灯している時、ｷｰが有効です。

⑦ ﾕｰｻﾞﾊﾟﾗﾒｰﾀﾓｰﾄﾞ選択ｷｰ
「ﾕｰｻﾞﾊﾟﾗﾒｰﾀ」ﾓｰﾄﾞに移行します。ﾕｰｻﾞﾊﾟﾗﾒｰﾀﾓｰﾄﾞ選択ｷｰの LED が点灯している時、ｷｰが有効です。

⑧ ﾕｰｻﾞ調整ﾓｰﾄﾞ選択ｷｰ
「ﾕｰｻﾞ調整」ﾓｰﾄﾞに移行します。ﾕｰｻﾞ調整ﾓｰﾄﾞ選択ｷｰの LED が点灯している時、ｷｰが有効です。

⑨ TP 操作ﾓｰﾄﾞ選択ｷｰ
TEACH1(「ﾃｨｰﾁ 1」ﾓｰﾄﾞ)、TEACH2(「ﾃｨｰﾁ 2」ﾓｰﾄﾞ)、MONIT1(「ﾓﾆﾀ 1」ﾓｰﾄﾞ)、MONIT2(「ﾓﾆﾀ 2」ﾓｰﾄﾞ)を選択します。
選択した TP 操作ﾓｰﾄﾞに移行します。
移行後、TP 操作ﾓｰﾄﾞ表示 LED のなかの選択した LED が点灯します。

⑩ ESC ｷｰ
・親画面表示への戻り
何層かのﾈｽﾄを構成しています。本ｷｰで 1 つ上の層(親画面)に戻ることができます。

操作がよくわからなくなった場合は、「ESC ｷｰ」で上の層に戻って操作をやり直してください。

・ﾃﾞｰﾀ入力操作中の入力ﾃﾞｰﾀｷｬﾝｾﾙ
ﾃﾞｰﾀ入力操作中は、入力ﾃﾞｰﾀをｷｬﾝｾﾙします。
・移動・連続移動中の停止ｽｲｯﾁ
移動・連続移動中は、押下された時、すぐに減速停止します。

⑪ PAGE UP、DOWN ｷｰ
編集・表示項目 No.(ﾎﾟｼﾞｼｮﾝ No.、ｴﾗｰﾘｽﾄ No.、ﾕｰｻﾞﾊﾟﾗﾒｰﾀ No.)を、ｲﾝｸﾘﾒﾝﾄ・ﾃﾞｸﾘﾒﾝﾄし、画面を切り替えます。

⑫ ｴﾗｰﾘｾｯﾄｷｰ
ｿﾌﾄｳｪｱﾘｾｯﾄを行わなくても復旧するﾚﾍﾞﾙのｴﾗｰが発生した場合は、本ｷｰでｴﾗｰの解除及びﾒｯｾｰｼﾞのｸﾘｱを行えます。

⑬ WRT ｷｰ
編集ﾃﾞｰﾀをｺﾝﾄﾛｰﾗへ転送します。(ｺﾝﾄﾛｰﾗのﾒﾓﾘにﾃﾞｰﾀを保存します。)
LCD に表示されているﾃﾞｰﾀのみを転送します。(複数のﾎﾟｼﾞｼｮﾝ No.をまとめて転送することはできません。)
(ﾎﾟｼﾞｼｮﾝﾃﾞｰﾀの場合は 1 ﾎﾟｼﾞｼｮﾝ分のﾃﾞｰﾀをまとめて転送します。)

⑭ BS ｷｰ
ﾊﾞｯｸｽﾍﾟｰｽｷｰ。ﾃﾞｰﾀ入力中は、1 つ前の入力文字をｸﾘｱします。

⑮ ITEM BACK、FWD ｷｰ
編集画面、ﾓﾆﾀ画面、ﾕｰｻﾞﾊﾟﾗﾒｰﾀ画面で、ｲﾝｸﾘﾒﾝﾄ・ﾃﾞｸﾘﾒﾝﾄし、項目を切り替えます。

⑯ 矢印ｷｰ
・ 編集画面
画面内の各編集項目に、ｶｰｿﾙが移動します。画面の切り替えは行いません。
・ ﾓﾆﾀ画面、ｴﾗｰﾘｽﾄ画面
▲、▼ｷｰで、ｲﾝｸﾘﾒﾝﾄ・ﾃﾞｸﾘﾒﾝﾄし、画面を切り替えます。
◀、▶ｷｰで、軸 No.を接続軸内でｲﾝｸﾘﾒﾝﾄ・ﾃﾞｸﾘﾒﾝﾄし、画面を切り替えます。

⑰ SHIFT ｷｰ
将来機能拡張用のｷｰのため、使用しないｷｰです。

⑱ ﾃﾝｷｰ
数値入力で使用します。

⑲ STOP ｷｰ
移動・連続移動中は、押下された時、すぐに減速停止します。
(ﾃｨｰﾁ/ﾌﾟﾚｲﾓｰﾄﾞで有効です。)

⑳ SERVO ｷｰ
ｱｸﾁｭｴｰﾀのｻｰﾎﾞ ON/OFF の切り替えを行います。
(ﾃｨｰﾁ/ﾌﾟﾚｲﾓｰﾄﾞで有効です。)

㉑ MOVE ｷｰ
ｱｸﾁｭｴｰﾀの移動・連続移動を開始します。
(ﾃｨｰﾁ/ﾌﾟﾚｲﾓｰﾄﾞで、かつｻｰﾎﾞ ON 状態で有効です。)

㉒ HOME ｷｰ
原点復帰を実行します。(ﾃｨｰﾁ/ﾌﾟﾚｲﾓｰﾄﾞで、かつｻｰﾎﾞ ON 状態で有効です。)

㉓ JOG-、+ｷｰ
・ JOG- ﾏｲﾅｽ方向ｼﾞｮｸﾞ移動
・ JOG+ ﾌﾟﾗｽ方向ｼﾞｮｸﾞ移動
(ﾃｨｰﾁ/ﾌﾟﾚｲﾓｰﾄﾞで、かつｻｰﾎﾞ ON 状態で有効です。)

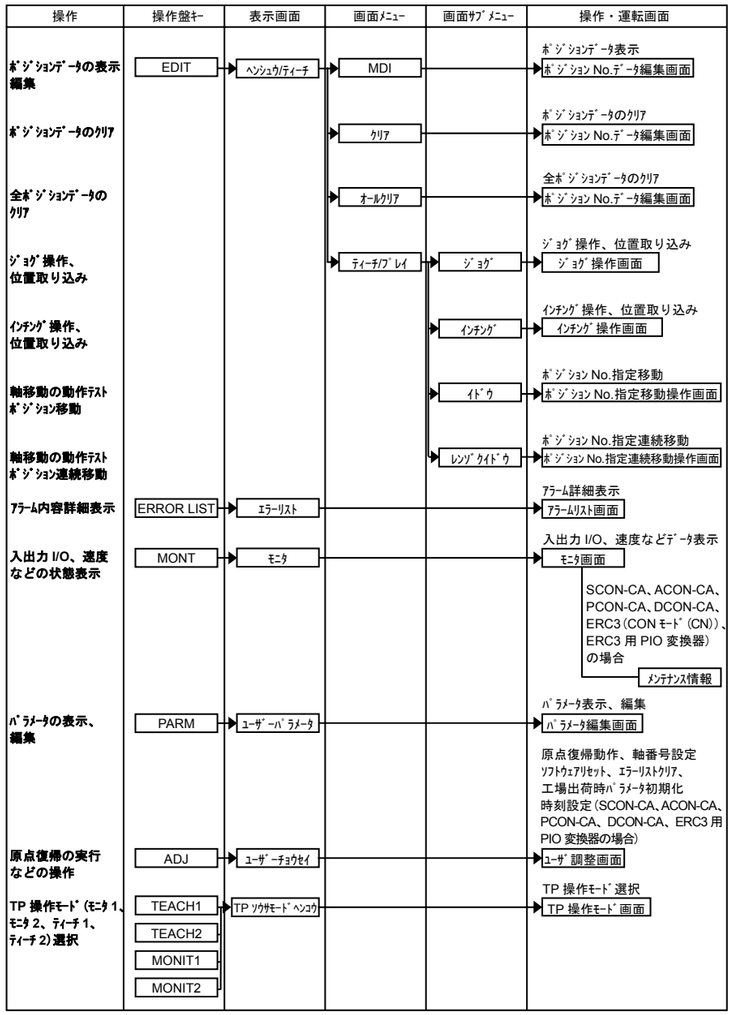
㉔ (ﾘﾀｰﾝ)ｷｰ
ﾃﾞｰﾀ入力の決定、操作の決定に使用します。

㉕ ﾃﾞｯﾄﾞﾏﾝｽｲｯﾁ(CON-TG/TGS)
ﾃﾞｯﾄﾞﾏﾝｽｲｯﾁには、3 段階の状態があります。各段階での ON/OFF は、以下の様になっています。

1 段階目	ｽｲｯﾁ OFF	ｽｲｯﾁから手を離しているか、ｽｲｯﾁを押す力が非常に弱い状態。
2 段階目	ｽｲｯﾁ ON	ｽｲｯﾁを適当な力で押している状態。
3 段階目	ｽｲｯﾁ OFF	ｽｲｯﾁを強い力で押している状態。

ｽｲｯﾁ ON の状態で、ｻｰﾎﾞ ON が可能です。
ｽｲｯﾁ OFF の状態は、駆動源がしゃ断され、ｻｰﾎﾞ OFF します。
ｽｲｯﾁ OFF の状態でも、ｻｰﾎﾞ ON が不要なﾓｰﾄﾞでの操作は可能です。(編集ﾓｰﾄﾞなど)

ﾎﾟｼﾞｼｮﾅｺﾝﾄﾛｰﾗ操作ﾒﾆｭｰ



ﾊﾟﾙｽ列ｺﾝﾄﾛｰﾗ操作ﾒﾆｭｰ

お問い合わせの前に

接続できない場合などは、次のことを確認してください。

ﾃｨｰﾁﾝｸﾞﾎﾞｯｸｽで検出するﾊｰﾄﾞ関連ｴﾗｰ

ｺｰﾄﾞ	ｴﾗｰ内容	原因と対策
308	ﾚｽﾎﾟﾝｽﾀｲﾑｱｳﾄｴﾗｰ ｺﾝﾄﾛｰﾗからﾚｽﾎﾟﾝｽが返ってきません。	① ｺﾝﾄﾛｰﾗ接続ｹｰﾌﾞﾙが断線しています。接続ｹｰﾌﾞﾙの配線や断線を確認してください。 ② ﾉｲｽﾞなどによる一時的な異常です。ｺﾝﾄﾛｰﾗの電源を再投入してください。

株式会社アイエイアイ

本社・工場 〒424-0103 静岡県静岡市清水区尾羽 577-1 TEL 054-364-5105 FAX 054-364-2589
東京営業所 〒105-0014 東京都港区芝 3-24-7 芝エクセージビルディング 4F TEL 03-5419-1601 FAX 03-3455-5707
大阪営業所 〒530-0002 大阪市北区曽根崎新地 2-5-3 堂島 TSS ビル 4F TEL 06-6457-1171 FAX 06-6457-1185
名古屋営業所 〒460-0008 名古屋市中区栄 5-28-12 名古屋若宮ビル 8F TEL 052-269-2931 FAX 052-269-2933
盛岡営業所 〒020-0062 岩手県盛岡市長田町 6-7 ｸﾘｴ 21 ﾋﾞﾙ 7F TEL 019-623-9700 FAX 019-623-9701
仙台営業所 〒980-0802 宮城県仙台市青葉区二日町 14-15 アミ・グランデ二日町 4F TEL 022-723-2031 FAX 022-723-2032
新潟営業所 〒940-0082 新潟県長岡市千歳 3-5-17 センザイビル 2F TEL 0258-31-8320 FAX 0258-31-8321
宇都宮営業所 〒321-0953 栃木県宇都宮市東宿郷 5-1-16 ルーセントビル 3F TEL 028-614-3651 FAX 028-614-3653
熊谷営業所 〒360-0847 埼玉県熊谷市籠原南 1 丁目 312 番地あかりビル 5F TEL 048-530-6555 FAX 048-530-6556
茨城営業所 〒300-1207 茨城県牛久市ひたち野東 5-3-2 ひたち野うしく池田ビル 2F TEL 029-830-8312 FAX 029-830-8313
多摩営業所 〒190-0023 東京都立川市柴崎町 3-14-2BOSEN ビル 2F TEL 042-522-9881 FAX 042-522-9882
厚木営業所 〒243-0014 神奈川県厚木市旭町 1-10-6 シャンロック石井ビル 3F TEL 046-226-7131 FAX 046-226-7133
長野営業所 〒390-0852 長野県松本市島立 943 ハーモネートビル 401 TEL 0263-40-3710 FAX 0263-40-3715
甲府営業所 〒400-0031 山梨県甲府市丸の内 2-12-1 ミサトビル 3 F TEL 055-230-2626 FAX 055-230-2636
静岡営業所 〒424-0103 静岡県静岡市清水区尾羽 577-1 TEL 054-364-6293 FAX 054-364-2589
浜松営業所 〒430-0936 静岡県浜松市中区大工町 125 大発地所ﾋﾞﾙﾃﾞｨﾝｸﾞ 7F TEL 053-459-1780 FAX 053-458-1318
豊田営業所 〒446-0056 愛知県安城市三河安城町 1-9-2 第二東祥ビル 3F TEL 0566-71-1888 FAX 0566-71-1877
金沢営業所 〒920-0024 石川県金沢市西念 3-1-32 西清ビル A 棟 2F TEL 076-234-3116 FAX 076-234-3107
京都営業所 〒612-8401 京都市伏見区深草下川原町 22-11 市川ビル 3 F TEL 075-646-0757 FAX 075-646-0758
兵庫営業所 〒673-0898 兵庫県明石市樽屋町 8 番 34 号大同生命明石ビル 8F TEL 078-913-6333 FAX 078-913-6339
岡山営業所 〒700-0973 岡山市北区下中野 311-114 OMOTO-ROOT BLD.101 TEL 086-805-2611 FAX 086-244-6767
広島営業所 〒730-0802 広島市中区本川町 2-1-9 日宝本川町ビル 5F TEL 082-532-1750 FAX 082-532-1751
松山営業所 〒790-0905 愛媛県松山市樽味 4-9-22 フォーレスト 21 1F TEL 089-986-8562 FAX 089-986-8563
福岡営業所 〒812-0013 福岡市博多区博多駅東 3-13-21 エフビル WING 7F TEL 092-415-4466 FAX 092-415-4467
大分出張所 〒870-0823 大分県大分市東大道 1-11-1 タンネンバウム Ⅲ 2F TEL 097-543-7745 FAX 097-543-7746
熊本営業所 〒862-0954 熊本県熊本市中央区神水 1-38-33 幸山ビル 1F TEL 096-386-5210 FAX 096-386-5112

お問い合せ先
アイエイアイ お客様センター エイト
（受付時間） 月～金 24 時間（月 7：00AM～金 翌朝 7：00AM）
土、日、祝日 8：00AM～5：00PM
（年末年始を除く）
フリーコール 0800-888-0088
FAX： 0800-888-0099 （通話料無料）
ホームページアドレス http://www.iai-robot.co.jp

管理番号：MJ0262-5A